



BAC PRO TRPM

Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques

INDUSTRIE – PILOTAGE D'INSTALLATION

Code RNCP n° 35697 - Certifié par le Ministère de l'Éducation et de la Jeunesse - date d'enregistrement : 21/06/2021

PRE-REQUIS

- Après la classe de 3ème
- Après une classe de 2^{nde}, 1^{ère} ou terminale professionnelle, technologique ou générale

CONDITIONS D'ACCÈS A LA FORMATION :

- Avoir entre 15 et 29 ans révolus
- Avoir signé un contrat d'apprentissage avec un employeur
- Être en possession d'une carte d'identité ou d'un titre de séjour autorisant à travailler

DELAIS D'ACCES, DURÉE ET MODALITES DE FORMATION

Délais d'accès : intégration en formation dès la signature d'un contrat d'apprentissage.

Durée : 2 ans avec possibilité d'adaptation de la durée du contrat (20 semaines/an en centre de formation)

Modalités de formations : Alternance entre cours en UFA et formation en entreprise -Formation proposée en mixité à partir de la classe de première

POURSUITE D'ETUDES

- BTS Conception des processus de réalisation de produits Option A production unitaire et Option B production sérielle
- BTS Conception des produits industriels

TARIFS ET FINANCEMENTS

Prise en charge de la formation par

- Les opérateurs de compétence (OPCO)
- CNFPT
- Employeurs publics

METHODES MOBILISEES

- Présentiel

MODALITES D'EVALUATION

- Contrôle en Cours de Formation (CCF)

Objectifs de la formation

Option A : réalisation et maintenance des outillages

Réalisation d'outillages de mise en forme :

- Réalisation d'outillages (usinage, assemblage, ajustage) : moules de mises en forme de matériaux (métallique, plastiques, élastomères...) injectés, thermoformés...
- Outillages de mise en forme des métaux en feuille, découpés, pliés, emboutis...
- Outillage de forge, frappe à froid, à chaud....

Option B : réalisation et suivi de productions

Réalisations d'éléments ou de sous-ensembles en usinage :

- Réalisation en très grande, grande ou moyenne série : pièces de décolletage, pièces pour l'aéronautique, pièces de forge et de fonderie, pièces issues de procédés de fabrication additive
- Réalisation de pièces unitaires ou en petites séries : porte-pièces, porte-outils, outillages de contrôle, pièces de rechange

Contenu de la formation

DISCIPLINES	
DOMAINE GENERAL	Français
	Histoire Géographie / Education morale et civique
	Mathématiques
	Anglais
	Sciences physiques et chimiques
	Arts Appliqués
DOMAINE PROFESSIONNEL	EPS
	Description des ensembles et produits mécaniques
	Dessin technique et FAO
	Organisation et Gestion de production
	Préparation de la Fabrication
	Métrologie et Contrôle qualité
	Economie et Gestion d'entreprise
	Prévention, sécurité, environnement
	Travaux Pratiques sur Machines conventionnelles et commandes numériques

- Possibilité d'acquisition de la certification par capitalisation des blocs de compétences et/ou par équivalence. (Nous consulter)